

# APPAREILS DE MESURE D'ÉPAISSEUR DE FILM REF.497

# ERICHSEN

+33 (0)4 75 60 11 77  
info@erichsen.fr

## CONTRÔLEUR D'ÉPAISSEUR FD 50

- Lecture 0,001 mm
- Course 10 mm
- Profondeur des bras 50 mm
- Sortie de données RS 232
- Erreur max. 5  $\mu$ m
- Forme des touches standard C (10 mm  $\varnothing$  plates)



## CONTRÔLEUR D'ÉPAISSEUR J 50 AVEC LEVIER DE RELEVAGE

- Lecture 0,01 mm
- Course 10 mm
- Profondeur des bras 50 mm
- Erreur max. 15  $\mu$ m
- Forme des touches standard C (10 mm  $\varnothing$  plates)



## CONTRÔLEUR D'ÉPAISSEUR J 15

- Lecture 0,01 mm
- Course 10 mm
- Profondeur des bras 18 mm
- Erreur max. 15  $\mu$ m
- Forme des touches standard 6,35 mm  $\varnothing$  plates)



## CONTRÔLEUR K 200 AVEC LEVIER DE RELEVAGE

- Lecture 0,1 mm
- Course 30 mm
- Profondeur des bras 200 mm
- Erreur max. 50  $\mu$ m
- Forme des touches standard C (10 mm  $\varnothing$  plates)



# APPAREILS DE MESURE D'ÉPAISSEUR DE FILM REF.497

# ERICHSEN

+33 (0)4 75 60 11 77  
info@erichsen.fr

## CONTRÔLEUR D'ÉPAISSEUR JD 50 W

- Lecture 0,01 mm
- Course 10 mm
- Profondeur des bras 50 mm
- Sortie de données RS 232
- Erreur max. 20  $\mu$ m
- Touche inférieure – pige  $\varnothing$  6 mm avec rayon 1 mm pour la mesure des parois de tuyaux



## CONTRÔLEUR D'ÉPAISSEUR J 50 R

- Lecture 0,01 mm
- Course 5 mm
- Profondeur des bras 50 mm Erreur max. 20  $\mu$ m avec touches à rouleaux à disques latéraux pour la mesure d'épaisseur des fils et câbles



## CONTRÔLEUR D'ÉPAISSEUR F 1101/30

- Lecture 0,001 mm
- Course 1 mm
- Profondeur des bras 30 mm Erreur max. 3  $\mu$ m
- Touches standards 6,35 mm  $\varnothing$  plates

Il existe un contrôleur d'épaisseur similaire mais avec 1 seule aiguille et une course de 0,1 mm

## CONTRÔLEUR D'ÉPAISSEUR F 1101/30-0,1

- Lecture 0,001 mm
- Course 0,1 mm
- Profondeur des bras 30 mm Erreur max. 1,5  $\mu$ m
- Touches standards 6,35 mm  $\varnothing$  plates



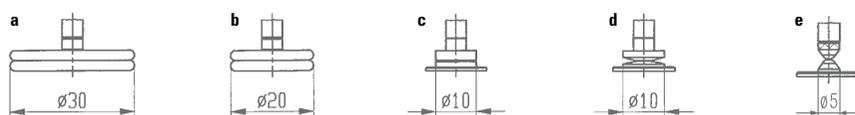
## Aperçu des caractéristiques techniques des Contrôleurs d'épaisseur

Type	Lecture mm	Course mm	Profondeur des bras mm	Levier de relevage	Forme des touches standard	sur demande
K 15	0,1	10	15	non	6.35 mm Ø plates	10 mm Ø plates, rondes ou coniques
K 15/2	0,1	20	15	non	6.35 mm Ø plates	10 mm Ø plates, rondes ou coniques
K 50	0,1	10	50	non	c	a, b, d ou e
K 50 avec levier de relevage	0,1	10	50	oui	c	a, b, d ou e
K 50/2	0,1	20	50	non	c	a, b, d ou e
K 50/3	0,1	30	50	non	c	a, b, d ou e
K 50/5	0,1	50	50	non	c	a, b, d ou e
K 100	0,1	30	100	non	c	a, b, d ou e
K 200	0,1	30	200	oui	c	a, b, d ou e
K 300	0,1	30	300	oui	c	a, b, d ou e
K 400	0,1	30	400	oui	c	a, b, d ou e
J 12	0,01	8	12	oui	6.35 mm Ø plates	coniques
J 15	0,01	10	18	oui	6.35 mm Ø plates	10 mm Ø plates, rondes ou coniques
J 45	0,01	10	45	oui	6.35 mm Ø plates	10 mm Ø plates, rondes ou coniques
J 50	0,01	10	50	non	c	a, b, d ou e
J 50 avec levier de relevage	0,01	10	50	oui	c	a, b, d ou e
JD 50 avec levier de relevage	0,01	10	50	oui	c	a, b, d ou e
JD 50 TOP	0,01	10	50	oui	c	a, b, d ou e
J 50/30	0,01	30	50	non	c	a, b, d ou e
J 50/30 avec levier de relevage	0,01	30	50	oui	c	a, b, d ou e
JD 50/25	0,01	25	50	oui	c	a, b, d ou e
J 50 R	0,01	5	50	oui	rouleaux	
J 50 R sans guide fil	0,01	5	50	oui	rouleaux sans guide fil	
JD 50 R	0,01	10	50	oui	rouleaux	
JD 50 R sans guide fil	0,01	10	50	oui	rouleaux sans guide fil	
J 50 W	0,01	10	50	oui	pour tuyaux	
JD 50 W	0,01	10	50	oui	pour tuyaux	
J 100	0,01	10	100	oui	c	a, b, d ou e
JD 100	0,01	10	100	oui	c	a, b, d ou e
J 100/30	0,01	30	100	oui	c	a, b, d ou e
JD 100/25	0,01	25	100	oui	c	a, b, d ou e
J 200	0,01	10	200	oui	c	a, b, d ou e
JD 200	0,01	10	200	oui	c	a, b, d ou e
J 200/30	0,01	30	200	oui	c	a, b, d ou e
JD 200/25	0,01	25	200	oui	c	a, b, d ou e
J 300	0,01	10	300	oui	c	a, b, d ou e
JD 300	0,01	10	300	oui	c	a, b, d ou e
F 50	0,001	5	50	oui	c	a, b, d ou e
F 1101/30-0,1	0,001	0,1	30	oui	6.35 mm Ø plates	rondes R 15 ou R 40, plates 10 mm Ø, coniques
F 1101/30	0,001	1	30	oui	6.35 mm Ø plates	rondes R 15 ou R 40, plates 10 mm Ø, coniques
FD 50	0,001	10	50	oui	c	a, b, d ou e
FD 50/25	0,001	25	50	oui	c	a, b, d ou e
FD 100/25	0,001	25	100	oui	c	a, b, d ou e
FD 200/25	0,001	25	200	oui	c	a, b, d ou e

Les touches indiquées dans la colonne « standard » seront montées si vous ne précisez pas une autre forme de touches lors de votre commande.  
Les touches indiquées dans la colonne « sur demande » sont disponibles sans supplément de prix.

Tous les contrôleurs d'épaisseur qui ont la lettre « D » dans leurs dénominations ont un affichage digital.

### Forme des touches



## CONTACT

ERICHSEN

9 Cours Manuel de falla Z.I. MOZART - 26000 Valence - FRANCE

+33 (0)4 75 60 11 77 - info@erichsen.fr - www.erichsen.fr